

### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Frecuencia:	Hz	50
Voltaje:	V	230
Factor de Potencia:	cos $\Theta$	0.8
Fases:		3

### POTENCIA NOMINAL

Potencia en emergencia LTP:	kVA	220.00
Potencia en emergencia LTP:	kW	176.00
Potencia continua PRP:	kVA	200.00
Potencia continua PRP:	kW	160.00

### Definiciones de potencias (Según norma ISO8528-1:2005)

#### PRP - Prime Power:

Identifica la máxima potencia que el grupo electrógeno puede generar de forma continua alimentando una carga variable, durante un número ilimitado de horas al año, en las condiciones operativas y con los intervalos de mantenimiento establecidos por el constructor. La media de la carga consumida durante 24 horas de funcionamiento, no debe ser superior al 70% de la PRP.

Una sobrecarga del 10% es permisible durante 1 hora cada 12 horas de funcionamiento.

#### LTP - Limited-Time running Power:

Identifica la máxima potencia que el grupo electrógeno puede suministrar hasta un máximo de 500 horas al año (de las cuales no más de 300 horas de uso continuo) en las condiciones operativas y con los intervalos de mantenimiento establecidos por el constructor.

Sobrecarga no es permisible.



 Voltaje Reconfigurable Fácilmente (230/400Volts)

 Repuestos de fácil acceso y bajo costo

 Tamaño reducido, Silencioso y de Bajo Consumo

 Equipamiento Incluido de Serie

 Garantía 2 años

### ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Marca Motor		FPT
Modelo		NEF67TE2A
Emisión de escape optimizado por EPA		EU Stage 3A
Sistema de Refrigeración de Motor		Water-Cooled
Número de cilindros		4
Cilindrada	cm <sup>3</sup>	6700
Aspiración		Turbo with Aftercooler
Regulador de velocidad		Mechanics
Potencia Prime bruta PRP	kW	175
Máxima potencia LTP	kW	193
Capacidad de aceite	l	17.2
Capacidad de refrigerante	l	25.5
Combustible		Diesel
Consumo específico de combustible al 75% PRP	g/kWh	216
Consumo específico de combustible en PRP	g/kWh	215
Sistema de arranque		Electric
Circuito eléctrico	V	12





### DIMENSIONES

Longitud	(L)	3440
Ancho	(W)	1160
Altura	(H)	1960
Peso seco	Kg	2350
Capacidad de tanque de combustible	l	230

### AUTONOMÍA

Consumo al 50% PRP	l/h	27.95
Consumo al 75% PRP	l/h	39.00
Consumo al 100% PRP	l/h	44.00
Autonomía al 50% PRP	h	8.23
Autonomía al 75% PRP	h	5.90
Autonomía al 100% PRP	h	5.23

### DATOS DE INSTALACIÓN

Flujo de aire total	m <sup>3</sup> /min	9.80
Flujo de gases de escape	m <sup>3</sup> /min	29.30
Temperatura gases de escape @ LTP	°C	570.00
Nivel de potencia Acústica a 7m	dB(A)	69

### DATA CURRENT

Intensidad máxima	A	552.25
Magnetotérmico	A	630

### PANEL DE CONTROL DISPONIBLE

Cuadro de Control Automático de línea	COMAP
---------------------------------------	-------



### ESPECIFICACIONES DE ALTERNADOR

Marca	MeccAlte	
Modelo	ECO38-2SN/4	
Voltaje	V	230
Frecuencia	Hz	50
Factor de potencia	cos $\theta$	0.8
Polos	4	
Tipo	Sin escobillas	
Sistema de Regulación de Voltaje	Electronic	
Standard AVR	DSR	
Tolerancia de tensión	%	1
Eficiencia @ 75% de carga	%	93.2
Clase	H	
Protección IP	21	

### Estructura mecánica

Estructura mecánica robusta que permite un fácil acceso a las conexiones y los componentes durante los chequeos y tareas de mantenimiento.

### Regulador de voltaje

Regulación de voltaje con DSR. El DSR digital controla el rango de voltaje, evitando cualquier posible problema que pueda generar un personal no cualificado. La precisión de la tensión es de  $\pm 1\%$  en condición estática con cualquier factor de potencia y con variación de velocidad entre 5% y 30% con referencia a la velocidad nominal.

### Sistema de cableado / excitación

El estator del generador está enrollado en 2/3. Esto elimina los triples armónicos (3 a, 9 a, 15 a ...) en la onda de tensión, este óptimo diseño evita problemas en el suministro de cargas no lineales. El diseño del bobinado a 2/3 evita corrientes en neutro excesivas, que si se han presentado en bobinados de mayor tamaño. MAUX (estándar): El embobinado auxiliar MAUX MeccAlte es un embobinado independiente incluido en el estator principal que alimenta al regulador. Este embobinado permite soportar una sobrecarga de un 300% de la corriente nominal (manteniendo la corriente de cortocircuito) durante 20 segundos. Esto es ideal para los requerimientos del arranque del motor.

### Impregnación de aislamiento

El aislamiento es de clase H estándar. La impregnación se realiza con resinas epoxi premium adheridas mediante inmersión y goteo. Las partes de alto voltaje están impregnadas en vacío, por lo que el nivel de aislamiento es siempre muy bueno. En los modelos de alta potencia, los bobinados del estator se someten a un segundo proceso de aislamiento. La protección gris se aplica en el excitador del estator principal para conseguir una mayor protección.

### Normativas estándar

El alternador cumple y está fabricado de acuerdo con las especificaciones más comunes tales como: CEI 2-3, IEC 34-1, EN 60034-1, VDE 0530, BS 4999-5000, CAN/CSA-C22.2 No 14-95-No100-95.

## EQUIPAMIENTO DE GRUPO ELECTRÓGENO

### BANCADA REALIZADA EN PERFIL DE ACERO SOLDADO CON:

- Soportes antivibración adecuadamente dimensionados
- Patas de apoyo soldadas

### DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE DE PLÁSTICO CON:

- Boca de llenado
- Entrada de aire (Tubería de ventilación)

### TUBO DE DRENAJE DEL ACEITE CON TAPA:

- Facilidades de drenaje de aceite.

### MOTOR COMPLETO CON:

- Batería
- Líquidos (no incluye combustible)

### CARROCERÍA:

- Carrocería insonora formada por paneles modulares, realizados en acero galvanizado con tratamiento anticorrosión y condiciones adversas, debidamente fijada y sellada se consigue un receptáculo completamente impermeable.
- Fácil acceso al grupo electrógeno para fines de mantenimiento gracias a: las puertas de acceso laterales fijadas por bisagras de acero inoxidable y provistas de asas con cierre de plástico e interior de acero galvanizado perforado; Paneles desmontables, con orificios de tornillos protegidos por tapa de plástico.
- Puerta de protección del panel de control provista de ventana adecuada y cerradura.
- Abertura de entrada de aire lateral adecuadamente protegida e insonorizada. Escape de salida de aire en el techo, canaleta para lluvia protegida por una rejilla apropiada.
- Argolla de elevación desmontable situada en el techo.

### INSONORIZACIÓN:

- Atenuación de ruido gracias al material fonoabsorbente con aislamiento acústico (lana de roca)
- Eficiente silenciador residencial colocado dentro de la carrocería.



## EQUIPAMIENTO DE GRUPO ELECTRÓGENO

Interruptor termomagnético para conexión a LTS.

Resistencia de Precaldeo (PHS). Sistema Precaentador.

Cargador de baterías en equipo.



## CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO

Montado en el grupo, completo con centralita digital para la supervisión, control y protección del grupo electrógeno, protegido por puerta con cerradura.

### Instrumentación Digital

- Tensión del grupo electrógeno (3 fases).
- Tensión de red.
- Frecuencia del grupo electrógeno.
- Corriente del grupo electrógeno (3 fases).
- Tensión de la batería.
- Potencia (kVA - kW - kVA<sub>r</sub>).
- Factor de potencia cos  $\Theta$ .
- Cuenta-horas.
- Velocidad del motor rpm.
- Nivel de combustible (%).
- Temperatura del motor (dependiendo del modelo)

### Comandos y otros

- Selector para cuatro modos de operaciones:
  - Arranque automático.
  - Off.
  - Arranque manual.
  - Test automático.
- Pulsadores para forzar contactor de Red o del Grupo electrógeno.
- Pulsadores: arranque/paro, arriba/abajo, reset, modo/selector de vista.
- Alarma acústica.
- Cargado automático de batería.

### Protecciones con alarma

- Protecciones de motor: baja presión de aceite, alta temperatura de motor.
- Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, alta/baja frecuencia, fallo de arranque, fallo de carga-baterías.

### Protecciones con paro

- Protecciones de motor: baja presión de aceite, alta temperatura de motor, bajo nivel refrigerante.
- Protecciones de grupo: alta/baja tensión, sobrecarga, tensión de batería fuera de límites.
- Protección de interruptor de 4 polos.
- Toma de tierra.

### Otras protecciones:

- Botón de parada de emergencia.
- Protección con bloqueo de puerta con cerradura.

**LTS - Cuadro de conmutación - Accesorios ACP**

**Cuadro de conmutación LTS equipado con:**

El cuadro de conmutación (LTS) controla los interruptores para el suministro de potencia e intercambio entre grupo y red en operaciones de emergencia, garantizando la alimentación de la carga en un corto periodo de tiempo. Consiste en una cabina, la cual puede ser instalada separada del grupo electrógeno. La lógica de control para el suministro de potencia s controlada por mediación del cuadro de control automático (ACP) montado en el grupo, por tanto, no es necesario instalar ninguna centralita adicional en el cuadro LTS.

Principales características. Cabina metálica plegada y pintada con pintura de alta resistencia expos y, garantizando una protección externa IP40 e interna IP20. El color estándar es el RAL7035. En la parte inferior del panel se encuentra una pletina que se puede quitar para alojar el cableado de potencia y conexión. El panel frontal presenta un pulsador de parada de emergencia del grupo electrógeno. El interior de la cabina está provisto de un selector que permite seleccionar manualmente el suministro de potencia desde el grupo electrógeno y la red, mediante un selector (I-O-II). Según la señal de control de los interruptores, el suministro de potencia es transferido desde una fuente a otra mediante dos interruptores tetrapolares motorizados. Un enclavamiento mecánico y eléctrico previene que el suministro de ambas fuentes (red y grupos) se produzca al mismo tiempo, evitando por tanto cualquier daño hacia las fuentes que alimenta como al propio alternador.

**INTENSIDAD NOMINAL Y DIMENSIONES DEL PANEL LTS (estándar \*)**

Corriente nominal	A	630
Ancho	(W) mm	800
Alto	(H) mm	650
Profundidad	(D) mm	475
Peso	Kg	70

\* = Disponible energía eléctrica

